

# Phonewell

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Longueur x largeur	1200 x 800 mm	1070 x 800 mm
Épaisseur	15 mm	10 mm
Surface	0,96 m <sup>2</sup>	0,86 m <sup>2</sup>
Poids / pièce	17,19 Kg	10,30 Kg
Poids / m <sup>2</sup>	18,00 Kg	12,50 Kg
Amélioration du bruit causé par le piétinement (LW)	$\Delta L'_{n,w} = 33,8$ dB	$\Delta L'_{n,w} = 25$ dB
Amélioration de l'isolation acoustique par voie aérienne	$\Delta R'_{w} = 15$ dB	$\Delta R'_{w} = 10$ dB
Catégorie ignifuge (selon DIN 52612)	B2	
Conductivité de la chaleur (selon DIN 52612)	0,17 W / (m K)	
Charges utiles (selon DIN 1055, édition 2002)	5,0 kN / m <sup>2</sup>	
Charge de rupture à la torsion (selon DIN EN 520)	2107 N long. / 2123 N transv.	
Résistance à la traction (selon DIN EN 520):	17,5 N/mm <sup>2</sup> long. / 17,6 N/mm <sup>2</sup> transv.	



Phonewell est un panneau anti-piétinement assurant une isolation acoustique (bruits à impact et transmis par voie aérienne). Il a une structure en carton faite de couches croisées et collées, puis remplie de sable pur de quartz brûlé, puis d'une masse lourde en vrac. Seule une masse de ce type, en combinaison avec des matériaux de remplissage légers, peut assurer une isolation acoustique aussi élevée. Cette combinaison, protégée par un brevet, représente la solution par excellence pour garantir un confort de vie, impensable auparavant.

## EMPLOI

Produit indiqué pour être installé sur des toits, des sols, des murs et même des plafonds.