

XT-WELD THF mit Auftragspinsel

TECHNISCHES DATENBLATT

Material	Tetrahydrofuran 99,9% (THF)
Verarbeitungstemperatur	min +5°C
Verarbeitungsbedingungen	trockener Untergrund
Verbrauch	5-10 g/m (UD 300)
Länge	5 ml
Packung	1,25 l - Dose



Ideales Lösungsmittel für das Verschweißen von Traspiratextreme. Dank des mit Auftragspinsel bestückten Flakons ist das Produkt handlich und gestattet ein bequemes rasches und effizientes Schweißen der Bahnen.



harobau